

Héra Gold

Matt, belső falfesték vakolt, beton, gipszkarton és glettelt felületekre



Termékleírás:

A Héra Gold beltéri falfesték **új, egyenletesebb matt hatást** biztosít, kiváló fedőképességgel akár egy rétegben is. * Könnyen hengerezhető és szórható, **semleges illatú**, páraáteresztő, és Héra Színezőpasztákkal pasztell árnyalatokra színezhető.



- ✓ **Kiváló fedőképesség akár egy rétegben is. ***
- ✓ **Egyenletes matt felület**
- ✓ **Könnyű felhordás (henger, szórás)**
- ✓ **Semleges illat**
- ✓ **Páraáteresztő**

Elérhető kiszerelések:
4L; 10L; 15L

**Az egy rétegben történő kiváló fedés kizárólag megfelelő felület-előkészítés és Héra Prémium Latex 3in1 alapozófesték használata mellett érhető el, optimális körülmények között (+20–25 °C, 40–65% relatív páratartalom).*



Alkalmazási terület:

Vakolt, beton, gipszkarton, glettelt felületek, korábban diszperziós festékekkel festett falak, fűrészes tapéta – megfelelő előkészítés után.

A jelen dokumentumban szereplő információk tájékoztató jellegűek, nem tekinthetők teljes körűnek vagy minden alkalmazási esetre kiterjedőnek. Az adatok laboratóriumi vizsgálatokon és gyakorlati tapasztalatokon alapulnak, és a PPG Trilak legjobb tudása szerint kerültek megadásra. A termék minőségét a PPG Trilak Kft. által működtetett, ISO 9001 minőségirányítási és ISO 14001 környezetirányítási rendszer biztosítja. Gyártóként nem áll módunkban ellenőrizni a termék felhasználásának körülményeit, illetve azokat a tényezőket, amelyek befolyásolhatják a termék alkalmazását és teljesítményét. A PPG Trilak nem vállal felelősséget az utasításainkkal ellentétes, nem rendeltetésszerű vagy szakszerűtlen felhasználásból eredő károkért. Fenntartjuk a jogot, hogy a jelen dokumentumban szereplő információkat előzetes értesítés nélkül, egyoldalúan módosítsuk.



Felület előkészítés:

A megfelelő tapadás és tartósság érdekében a festendő felület előkészítése elengedhetetlen. A felület legyen szilárd, tiszta, száraz, por- és szennyeződésmentes. A nem megfelelően előkészített alaph felület a bevonat hibás tapadását, foltosodást vagy lepattogzást okozhat. A felület állapotának ellenőrzése és szükség szerinti javítása minden esetben a festés megkezdése előtt történjen meg.

- **Új, vakolt vagy beton, illetve; gipsz tartalmú glettel előkészített vagy gipszkarton felületek:**
 - A felületet finoman csiszolja meg csiszolópapírral, majd portalanítsa.
 - A szívóképesség kiegyenlítéséhez és alapozáshoz használjon Héra Falfix diszperziós mélyalapozót 1:5 hígításban, vagy Héra Prémium Latex 3in1 alapozót a termékismertetőben leírt módon.
 - Ügyeljen arra, hogy a felület teljesen száraz legyen a festés megkezdése előtt.

- **Régi, már festett felületek:**
 - A régi, laza, pergő festékrétegeket mechanikai úton (kaparás, csiszolás) el kell távolítani.
 - A felületet finoman csiszolja meg, majd portalanítsa.
 - A szívóképesség kiegyenlítéséhez és alapozáshoz használjon **Héra Falfix** vagy **Héra Prémium Latex 3in1 alapozót**.
 - Makacs szennyeződések esetén a felületet tisztítószerves vízzel mossa le, majd hagyja teljesen megszáradni.

- **Penészel fertőzött felületek**
 - A penésztelepeket nedves tisztítással (lekefélés, lekaparás) távolítsa el.
 - Kezelje a felületet Héra penészgátló lemosóoldattal a termékismertetőben leírt módon.
 - Szükség esetén használjon Héra Prémium penészgátló adalékot a festékhez.

A jelen dokumentumban szereplő információk tájékoztató jellegűek, nem tekinthetők teljes körűnek vagy minden alkalmazási esetre kiterjedőnek. Az adatok laboratóriumi vizsgálatokon és gyakorlati tapasztalatokon alapulnak, és a PPG Trilak legjobb tudása szerint kerültek megadásra. A termék minőségét a PPG Trilak Kft. által működtetett, ISO 9001 minőségirányítási és ISO 14001 környezetirányítási rendszer biztosítja. Gyártóként nem áll módunkban ellenőrizni a termék felhasználásának körülményeit, illetve azokat a tényezőket, amelyek befolyásolhatják a termék alkalmazását és teljesítményét. A PPG Trilak nem vállal felelősséget az utasításainkkal ellentétes, nem rendeltetésszerű vagy szakszerűtlen felhasználásból eredő károkért. Fenntartjuk a jogot, hogy a jelen dokumentumban szereplő információkat előzetes értesítés nélkül, egyoldalúan módosítsuk.

➤ **Nikotin-, víz-, korom- vagy zsírfoltos felületek:**

- A felületet tisztítószeres (pl. folyékony mosogatószeres) vízzel mossa le, majd hagyja teljesen megszáradni.
- Száradás után kefélje át a felületet.
- Ezután hordja fel a Héra folttakaró alapozót. A felület állapotától függően szükség lehet második rétegre is.
- A befejező réteg a Héra Gold beltéri falfesték legyen.



Anyagelőkészítés, hígítás:

A Héra Gold beltéri falfesték felhasználásra kész állapotban kerül forgalomba, így általában nem igényel hígítást. A festés megkezdése előtt azonban alaposan keverje fel az anyagot, hogy a pigmentek és töltőanyagok egyenletesen eloszoljanak. A keverés történhet kézzel (fa keverőpálccával) vagy géppel, alacsony fordulatszámom, ügyelve arra, hogy ne keverjünk levegőbuborékokat az anyagba.

- Hígítási javaslatok:
- Normál felhordás (ecset, henger): hígítás nem szükséges.
- Első réteg esetén, erősen szívó felületen: max. 5% víz hozzáadása megengedett.
- Szórásos felhordásnál (airless, préslevegős): hígítás max. 2% vízzel.



Felhordás módja:

A termék ecsettel, festőhengerrel vagy szórással hordható fel. Szórás esetén a szórási paramétereket az adott géptípushoz kell igazítani. A termék tesztelése során a PPG Trilak Graco típusú airless szóróberendezéseket alkalmazott.

Airless szórás esetén a következő paraméterek ajánlottak:

- **Ajánlott géptípus:** Graco 395 vagy Graco 495
- **Ajánlott düzni méret:** Graco RAC X LP 517–519 (belső falfelületekhez ideális)
- **Nyomás:** 150–180 bar
- **Hígítás:** max. 2% vízzel (csak szükség esetén)

A jelen dokumentumban szereplő információk tájékoztató jellegűek, nem tekinthetők teljes körűnek vagy minden alkalmazási esetre kiterjedőnek. Az adatok laboratóriumi vizsgálatokon és gyakorlati tapasztalatokon alapulnak, és a PPG Trilak legjobb tudása szerint kerültek megadásra. A termék minőségét a PPG Trilak Kft. által működtetett, ISO 9001 minőségirányítási és ISO 14001 környezetirányítási rendszer biztosítja. Gyártóként nem áll módunkban ellenőrizni a termék felhasználásának körülményeit, illetve azokat a tényezőket, amelyek befolyásolhatják a termék alkalmazását és teljesítményét. A PPG Trilak nem vállal felelősséget az utasításainkkal ellentétes, nem rendeltetésszerű vagy szakszerűtlen felhasználásból eredő károkért. Fenntartjuk a jogot, hogy a jelen dokumentumban szereplő információkat előzetes értesítés nélkül, egyoldalúan módosítsuk.

Ecset és henger:

- **Ecset:** jó minőségű, szintetikus szálú ecset.
- **Henger:** rövid vagy közepes szálhosszúságú (8–12 mm) mikroszálás vagy velúr henger.

Megjegyzés: A szórás során ügyeljen a megfelelő maszkolásra és takarásra, mert az airless technológia finom ködöt képez, amely könnyen lerakódik a környező felületeken. A szórási paraméterek finomhangolása a gép típusától és a környezeti viszonyoktól függően szükséges lehet.



Anyagszükséglet:

Javasolt rétegszám:	2 réteg.
Kiadósság:	1 rétegben: kb. 9 m ² /l
A rétegek között legalább 2 óra száradási időt kell biztosítani.	

Megjegyzés: A javasolt rétegfelépítések minden esetben a legjobb tudásunk szerinti ajánlások, és nem mentesítik a felhasználót az adott festendő felület vizsgálatától. A megadott értékek csak tájékoztató jellegűek, az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az alapfelülettől és a termék hígításától.



Száradási idő, átvonhatóság:

- +23 °C levegő- és aljzathőmérsékletnél, 65% relatív páratartalom mellett kb. 2 óra múlva festhető át.

Megjegyzés: A száradási idő és az átvonhatóság nagymértékben függ az alapfelülettől, a páratartalomtól és a hőmérséklettől. Magasabb páratartalom és alacsonyabb hőmérséklet esetén a száradási idő meghosszabbodik.

A jelen dokumentumban szereplő információk tájékoztató jellegűek, nem tekinthetők teljes körűnek vagy minden alkalmazási esetre kiterjedőnek. Az adatok laboratóriumi vizsgálatokon és gyakorlati tapasztalatokon alapulnak, és a PPG Trilak legjobb tudása szerint kerültek megadásra. A termék minőségét a PPG Trilak Kft. által működtetett, ISO 9001 minőségirányítási és ISO 14001 környezetirányítási rendszer biztosítja. Gyártóként nem áll módunkban ellenőrizni a termék felhasználásának körülményeit, illetve azokat a tényezőket, amelyek befolyásolhatják a termék alkalmazását és teljesítményét. A PPG Trilak nem vállal felelősséget az utasításainkkal ellentétes, nem rendeltetésszerű vagy szakszerűtlen felhasználásból eredő károkért. Fenntartjuk a jogot, hogy a jelen dokumentumban szereplő információkat előzetes értesítés nélkül, egyoldalúan módosítsuk.



Műszaki tulajdonságok:

Műszaki jellemző	Vizsgálati előírás	Érték (Mért érték)	Megjegyzés
Sűrűség	MSZ EN ISO 2811-1:2023	1,56–1,62 g/cm ³	Piknométeres módszer
Szárazanyag-tartalom	HSZ B027	62–66%	Gravimetriás módszer
Fényesség	MSZ EN ISO 2813:2014	Matt	Beltéri falfesték
Fedőképesség	MSZ EN 13300:2022	1. osztály	3,5 m ² /l kiadósság alapján
Kiadósság	MSZ EN ISO 6504-3	kb. 9 m ² /l (egy rétegben)	98.8 % fedőképességnél
Nedves dörzsállóság	MSZ EN 13300 / ISO 11998	4. osztály	
Szemcsefinomság	MSZ EN ISO 1524:2020	Finom	
VOC-tartalom	2004/42/EC IIA/a	≤30 g/l	EU határérték: 30 g/l



Fényesség:

A Héra Gold beltéri falfesték **matt felületet** képez, amely elegáns, homogén megjelenést biztosít a beltéri falakon. A matt fényességi kategória különösen alkalmas olyan helyiségekben, ahol a fényvisszaverődés minimalizálása és a felület hibáinak optikai elrejtése fontos.

Fényesség: Matt

- **Vizsgálati előírás:** MSZ EN ISO 2813:2014
- **Megjegyzés:** A matt felület száradás után foltszerűen nem javítható, ezért ügyeljen az egyenletes felhordásra.

A jelen dokumentumban szereplő információk tájékoztató jellegűek, nem tekinthetők teljes körűnek vagy minden alkalmazási esetre kiterjedőnek. Az adatok laboratóriumi vizsgálatokon és gyakorlati tapasztalatokon alapulnak, és a PPG Trilak legjobb tudása szerint kerültek megadásra. A termék minőségét a PPG Trilak Kft. által működtetett, ISO 9001 minőségirányítási és ISO 14001 környezetirányítási rendszer biztosítja. Gyártóként nem áll módunkban ellenőrizni a termék felhasználásának körülményeit, illetve azokat a tényezőket, amelyek befolyásolhatják a termék alkalmazását és teljesítményét. A PPG Trilak nem vállal felelősséget az utasításainkkal ellentétes, nem rendeltetésszerű vagy szakszerűtlen felhasználásból eredő károkért. Fenntartjuk a jogot, hogy a jelen dokumentumban szereplő információkat előzetes értesítés nélkül, egyoldalúan módosítsuk.



Színezhetőség:

A Héra Gold beltéri falfesték **Héra színezőpasztával pasztell árnyalatokra színezhető**. Gépi színkeveréshez a Héra Kolor emblémával ellátott termékek ajánlottak.

Fontos megjegyzés: A színkeverőgépi színezéssel előállított színek esetében, **felhordás előtt ellenőrizni kell a szín megfelelőségét**. Színnel kapcsolatos reklamációt kizárólag a színellenőrzést követően, a felület lefestése előtt áll módunkban kezelni. **Színellenőrzés nélkül felhordott festék esetén színre vonatkozó reklamációt nem fogadunk el.**



A feldolgozás hőmérséklete:

A feldolgozás során az anyag, az alapfelület és a levegő hőmérséklete nem lehet alacsonyabb **+5 °C-nál**, és a **relatív páratartalom nem haladhatja meg a 80%-ot**. Optimális körülmények: **+20–25 °C**, 40–65% relatív páratartalom. Kerülje a festést erősen párás, hideg környezetben, mert ez meghosszabbítja a száradási időt és rontja a bevonat minőségét.



Tárolás, raktározás:

A terméket **+5 °C és +25 °C** közötti hőmérsékleten, száraz, fagytól és közvetlen napfénytől védett helyen kell tárolni.

Fagyveszélyes!

Felhasználható a csomagoláson feltüntetett időpontig, eredeti, jól lezárt edényben tárolva. Szállításkor és tároláskor ügyeljen arra, hogy a vödrök függőleges helyzetben legyenek.

A jelen dokumentumban szereplő információk tájékoztató jellegűek, nem tekinthetők teljes körűnek vagy minden alkalmazási esetre kiterjedőnek. Az adatok laboratóriumi vizsgálatokon és gyakorlati tapasztalatokon alapulnak, és a PPG Trilak legjobb tudása szerint kerültek megadásra. A termék minőségét a PPG Trilak Kft. által működtetett, ISO 9001 minőségirányítási és ISO 14001 környezetirányítási rendszer biztosítja. Gyártóként nem áll módunkban ellenőrizni a termék felhasználásának körülményeit, illetve azokat a tényezőket, amelyek befolyásolhatják a termék alkalmazását és teljesítményét. A PPG Trilak nem vállal felelősséget az utasításainkkal ellentétes, nem rendeltetésszerű vagy szakszerűtlen felhasználásból eredő károkért. Fenntartjuk a jogot, hogy a jelen dokumentumban szereplő információkat előzetes értesítés nélkül, egyoldalúan módosítsuk.

Tisztítás, karbantartás:

A festés befejezése után a szerszámokat és az esetleges elcseppenéseket **azonnal vízzel** tisztítsa meg.

A teljes száradás és kikeményedés ideje alatt (kb. 72 óra) a felületet óvja a mechanikai sérülésektől, víztől és szennyeződéstől.

Környezetvédelem, hulladékkezelés:

A termék nem kerülhet csatornába, élővízbe vagy talajba. A folyékony maradékot veszélyes hulladékként kell kezelni. Az üres, tisztára mosott csomagolás újrahasznosítható, a helyi hulladékkezelési szabályok betartásával. A kiürült edényeket ne használja más célra. A termék biocid hatóanyagokat tartalmazhat, amelyek allergiás reakciót válthatnak ki, ezért a hulladékkezelés során megfelelő védőintézkedéseket kell alkalmazni.

Biztonsági figyelmeztetés:

Orvosi tanácsadás esetén tartsa kéznél a termék edényét vagy címkéjét (P101). Gyermekektől elzárva tartandó (P102). Permetezés közben veszélyes, belélegezhető cseppek képződhetnek, ezért a permetet vagy a ködöt nem szabad belélegezni (EUH211). A termék allergiás reakciót válthat ki, mivel tartalmazza az alábbi anyagokat:

- 5-klór-2-metil-4-izotiazolin-3-on (EINECS: 247-500-7)
- 2-metil-2H-izotiazol-3-on (EINECS: 220-239-6) (3:1 keverék)
- 1,2-benzizotiazol-3(2H)-on

Biocid terméket tartalmaz: CMIT/MIT (3:1).

VOC-tartalom:

Az EU határérték erre a termékre (A/a kategória): 30 g/l (2010). A termék legfeljebb 30 g/l VOC-t tartalmaz.

A jelen dokumentumban szereplő információk tájékoztató jellegűek, nem tekinthetők teljes körűnek vagy minden alkalmazási esetre kiterjedőnek. Az adatok laboratóriumi vizsgálatokon és gyakorlati tapasztalatokon alapulnak, és a PPG Trilak legjobb tudása szerint kerültek megadásra. A termék minőségét a PPG Trilak Kft. által működtetett, ISO 9001 minőségirányítási és ISO 14001 környezetirányítási rendszer biztosítja. Gyártóként nem áll módunkban ellenőrizni a termék felhasználásának körülményeit, illetve azokat a tényezőket, amelyek befolyásolhatják a termék alkalmazását és teljesítményét. A PPG Trilak nem vállal felelősséget az utasításainkkal ellentétes, nem rendeltetésszerű vagy szakszerűtlen felhasználásból eredő károkért. Fenntartjuk a jogot, hogy a jelen dokumentumban szereplő információkat előzetes értesítés nélkül, egyoldalúan módosítsuk.



Tanácsok, ajánlások, speciális tudnivalók, egyébek:

- Gipszkarton felületek különösen érzékenyek a nedvességre, ezért gondoskodjon megfelelő szellőzésről és hőmérsékletről a festés és száradás ideje alatt.
- Matt felületek száradás után nem javíthatók foltmentesen, ezért ügyeljen az egyenletes felhordásra és a megfelelő festékmennyiségre.
- Ne festjen erősen páras vagy hideg környezetben, mert ez meghosszabbítja a száradási időt és rontja a bevonat minőségét.
- Alapozás elengedhetetlen erősen szívó vagy porózus felületeken (pl. gipszkarton, friss vakolat). Ehhez ajánlott:
 - Héra Falfix diszperziós mélyalapozó – a felület szívóképességének kiegyenlítésére, porlekötésre. Hígítás: általában 1:5 arányban vízzel.
 - Héra Prémium Latex 3in1 alapozó – szíváskiegyenlítő, tapadásfokozó és fedésbiztosító alapozó, különösen ajánlott eltérő színű vagy gipszkarton felületekhez.
- Ne hígítsa túl a festéket, mert ez csökkenti a fedőképességet és a mechanikai ellenállást.
- Festés közben rendszeresen keverje fel az anyagot, hogy elkerülje a pigmentek és töltőanyagok leülepedését.
- Kerülje a huzatot és a gyors száradást, mert ez foltosodást okozhat.
- Szerszámválasztás: használjon jó minőségű hengert és ecsetet, hogy elkerülje a csíkosodást és a szálmaradványokat.
- Airless szórásnál ügyeljen a megfelelő maszkolásra, mert a finom köd lerakódhat a környező felületeken.

A jelen dokumentumban szereplő információk tájékoztató jellegűek, nem tekinthetők teljes körűnek vagy minden alkalmazási esetre kiterjedőnek. Az adatok laboratóriumi vizsgálatokon és gyakorlati tapasztalatokon alapulnak, és a PPG Trilak legjobb tudása szerint kerültek megadásra. A termék minőségét a PPG Trilak Kft. által működtetett, ISO 9001 minőségirányítási és ISO 14001 környezetirányítási rendszer biztosítja. Gyártóként nem áll módunkban ellenőrizni a termék felhasználásának körülményeit, illetve azokat a tényezőket, amelyek befolyásolhatják a termék alkalmazását és teljesítményét. A PPG Trilak nem vállal felelősséget az utasításainkkal ellentétes, nem rendeltetésszerű vagy szakszerűtlen felhasználásból eredő károkért. Fenntartjuk a jogot, hogy a jelen dokumentumban szereplő információkat előzetes értesítés nélkül, egyoldalúan módosítsuk.